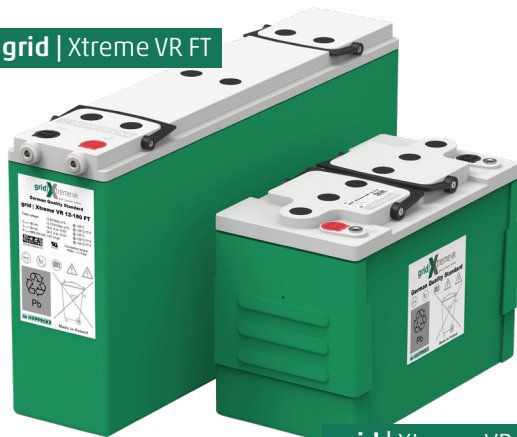


grid | Xtreme VR FT



grid | Xtreme VR

DATENBLATT

grid | Xtreme VR

Die HOPPECKE grid | Xtreme VR stellt die nächste Generation an Reinblei AGM-Batterien (99,99 % Reinblei) dar. Bei der Entwicklung dieser Batterie hat sich HOPPECKE bewusst für eine bessere Korrosionsbeständigkeit und damit für eine sehr lange Lebensdauer entschieden. Dies gilt insbesondere in Hochstromanwendungen und dauerhaft hohen Umgebungstemperaturen, wie z.B. in Telekomanwendungen.

Bewährte ESS-Technologie = reduzierte Lebenszykluskosten (TCO)

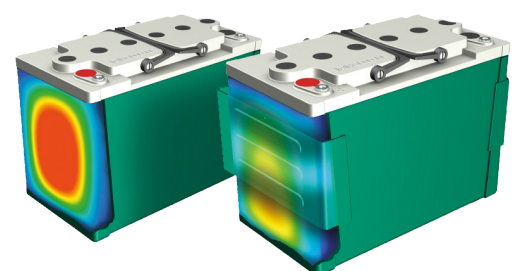
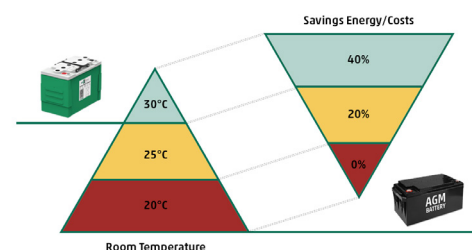
Das Ergebnis der Enhanced Stability Standard (ESS)-Technologie ist eine erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen thermisches Durchgehen, eine gesteigerte Ladeakzeptanz und ein gleichmäßigeres Spannungsverhalten der Batterie. Dies führt zu einer längeren Lebensdauer und reduzierten Servicekosten: in Summe optimierte Lebenszykluskosten.

Erweiterter Betriebstemperaturbereich = reduzierte Klimatisierungskosten

Der obere Grenzwert des zulässigen Betriebstemperaturbereichs wurde von 45°C auf beeindruckende 55°C erhöht. In Kombination mit dem formstabilen Batteriegehäuse aus PC-ABS und der Reinblei-AGM-Technologie ist die grid | Xtreme VR ideal für den Einsatz in anspruchsvollen Hochtemperaturumgebungen geeignet und reduziert dabei die Kosten für die Klimatisierung des Batterieraums erheblich.

Patenterte, innovative Safeguard-Tec = geringere Betriebskosten

Die innovative Safeguard-Tec für Top Terminal Varianten (optional) sorgt für Formstabilität über die gesamte Lebensdauer der Batterie und auch bei erhöhter Umgebungstemperatur. Dies ermöglicht die Installation in Batterieschränken oder auf Batteriegestellen mit begrenztem Bedarf an einer kontinuierlichen, kostenintensiven Klimatisierung.





Konstruktion

- Hochleistungs-Reinblei-Gitterelektroden für maximale Korrosionsbeständigkeit auch bei **erhöhter Betriebstemperatur**
- Die aktive Masse ist auf **maximale Entladeleistung** bei gleichzeitig guten Zykleneigenschaften ausgelegt
- Hochwertige und niederohmige mikroporöse Glasfaser-Separatoren in Kombination mit der **ESS-Technologie** sorgen für einen optimalen Ladungsträgeraustausch und verbessern die **Langzeitstabilität**
- Vollständig isoliertes** HOPPECKE-Verbindersystem
- Innovatives kunststoffspritztes Dual-Pol-Design mit einem **Zugang für Impedanzmessungen**
- 100 % geprüftes selbstregulierendes Druckbegrenzungsventil in jeder Zelle zur Verhinderung von Wechselwirkungen zwischen den Zellen eines Blocks inkl. Rückzündungshemmung für **erhöhte Betriebssicherheit**
- Flammhemmendes PC-ABS-Material **UL94 V-0** (halogenfrei) - hohe Hitze-, Schock- und Vibrationsbeständigkeit
- 15 Jahre** Design Life und optimiertes Alterungsverhalten bei hohen Temperaturen



Installation & Betrieb

- Sowohl für den Bereitschaftsparallelbetrieb als auch für teilzyklische Anwendungen geeignet
- Vertikale als auch horizontale Montage der Top Terminal Typen auf Gestellen, in Batterieschränken oder im grid | XtremeStack durch die im Deckel integrierten robusten Klappgriffe - einfacher Einbau
- Front Terminal (FT): **echte Front-Polanschlüsse** für einfache Installation und Wartung - keine zusätzlichen Anschlusswinkel erforderlich
- Top Terminal (TT): optional mit Safeguard-Tec erhältlich - **verbessert die Gesamtperformance** deutlich
- Empfohlene Ladeerhaltungsspannung: 2,3 V/Z @ 20 °C (68 °F) / 2,288 V/Z @ 25 °C (77 °F)
- Extrem großer Betriebstemperaturbereich von **-40 °C bis +55 °C**
- Verlängerte Lagerzeit** von bis zu **2 Jahren** für maximale Flexibilität im Projektgeschäft
- Reduzierte Wartung: kein Nachfüllen von destilliertem Wasser erforderlich
- Geeignete für dauerhaft erhöhte Betriebstemperaturen mit kurzen Peaks bis 60°C.



Standards

- Erfüllt die internationale Norm **IEC 60896-21/22**
- Einsatz in Anwendungen, bei denen längste Lebensdauer und höchste Zuverlässigkeit gefordert sind. Daher eingestuft als **"Very Long Life" (>12 Jahre)** gemäß Eurobat Guide 2015
- UL-anerkannt**
- Flammhemmendes PC-ABS-Material nach **UL94 V-0** (halogenfrei)
- Klassifiziert als nicht auslaufende Batterie und zugelassen als **kein Gefahrgut** für den Land-, See- und Lufttransport gemäß den Anforderungen von **ADR / RID, IMDG und IATA**
- Exklusiv in HOPPECKE zertifizierten Produktionsstätten nach **ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 und ISO 45001** hergestellt

Produktübersicht **grid** | Xtreme VR

Kapazitäten, Abmessungen und Gewichte



Typ	C ₁₀ /1,8 V/Z @20 °C (68 °F)	C ₈ /1,75 V/Z @25 °C (77 °F)	P _{15 min} /1,6 V/Z @25 °C (77 °F)	P _{5 min} /1,6 V/Z @25 °C (77 °F)	Länge L*	Breite B*	Höhe H	Gewicht	Anschluss (Innen- gewinde)	Abb.
grid Xtreme VR 12-80	83 Ah	85 Ah	349 W/Z	687 W/Z	254 mm	174 mm	233 mm	~ 25,8 kg	M8	A
grid Xtreme VR 12-110	110 Ah	113 Ah	470 W/Z	921 W/Z	320 mm	174 mm	233 mm	~ 32,4 kg	M8	A
grid Xtreme VR 12-130	134 Ah	138 Ah	555 W/Z	971 W/Z	320 mm	174 mm	283 mm	~ 42,7 kg	M8	A
grid Xtreme VR 12-150	159 Ah	166 Ah	649 W/Z	1140 W/Z	359 mm	174 mm	283 mm	~ 46,3 kg	M8	A
grid Xtreme VR 12-170	180 Ah	187 Ah	746 W/Z	1341 W/Z	498 mm	174 mm	233 mm	~ 51,4 kg	M8	A

*) +3 mm Länge (L1) und +5 mm Breite (B1) unter Verwendung der optional erhältlichen Safeguard-Tec



Typ	C ₁₀ /1,8 V/Z @20 °C (68 °F)	C ₈ /1,75 V/Z @25 °C (77 °F)	C ₃ /1,7 V/Z @25 °C (77 °F)	C ₁ /1,7 V/Z @25 °C (77 °F)	Länge L	Breite B	Höhe H	Gewicht	Anschluss (Innen- gewinde)	Abb.
grid Xtreme VR 12-100 FT 19"	96 Ah	100 Ah	92 Ah	78 Ah	404 mm	110 mm	264 mm	~ 30,2 kg	M8	B
grid Xtreme VR 12-100 FT 23"	105 Ah	109 Ah	100 Ah	86 Ah	563 mm	125 mm	200 mm	~ 33,9 kg	M8	B
grid Xtreme VR 12-150 FT	165 Ah	172 Ah	155 Ah	131 Ah	563 mm	110 mm	307 mm	~ 50,2 kg	M8	B
grid Xtreme VR 12-180 FT	185 Ah	194 Ah	174 Ah	147 Ah	563 mm	125 mm	307 mm	~ 57,4 kg	M8	B
grid Xtreme VR 12-200 FT	201 Ah	209 Ah	190 Ah	158 Ah	563 mm	125 mm	322 mm	~ 61,2 kg	M8	B

*) -9,4 mm Länge (L1) für Batteriegefäß

Abb. A

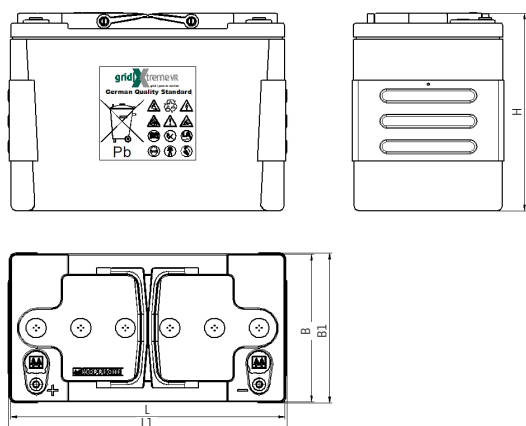
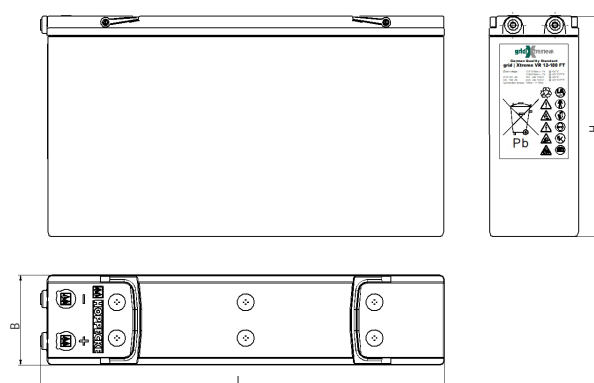


Abb. B



Anzugsdrehmoment der Polschraube: 15 Nm - 133 lbf in

Anwendungen **grid | Xtreme VR**

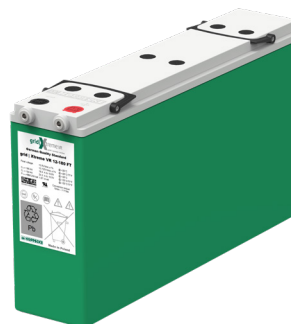
HOPPECKE's grid | Xtreme VR wurde speziell entwickelt für



Data Center



Telekommunikation



Die grid | Xtreme VR ist vielseitig einsetzbar und kann auch in anderen industriellen DC- oder AC-Anwendungen verwendet werden.

Alle unsere Zellen und Batterien sollten nach den folgenden Vorschriften installiert, in Betrieb genommen und betrieben werden:

- HOPPECKE-Betriebsanleitung / Empfehlungen / Hinweise
- Internationale Norm IEC 62485-2 Sicherheitsanforderungen für Sekundärbatterien und Batterieanlagen - Teil 2: Stationäre Batterien
- Regionale / nationale / lokale Umweltstandards

Optimale Umweltverträglichkeit - geschlossener Wertstoffkreislauf im zertifizierten Recyclingsystem

HOPPECKE Baterie Polska Sp. z o.o.
ul. Logistyczna 10
63-006 Śródka
Polen
Tel.: +48 61 64 65 000
Fax: +48 61 64 65 001
E-Mail: sbo@hoppecke.pl

HOPPECKE Batterien GmbH & Co. KG
Bontkirchener Straße 1
59929 Brilon
Deutschland
Tel: +49 (0) 2963 61-374
Fax: +49 (0) 2963 61-270
E-Mail: reservpower@hoppecke.com

